Étalonnage accrédité d’un capteur de température intégré – ISO/IEC 17025

code: SLU001



L’étalonnage accrédité d’un instrument équipé d’un capteur de température intégré est réalisé par un laboratoire d’étalonnage externe accrédité. Le service comprend la délivrance d’un certificat d’étalonnage.

- étalonnage accrédité conformément à la norme CSN EN ISO/IEC 17025:2018
- les résultats de l’étalonnage accrédité sont reconnus au niveau international dans le cadre des accords EA MLA et ILAC MRA
- l’étalonnage en 3 points de température dans la plage de −40 à +600 °C est inclus dans le prix
- des points d’étalonnage supplémentaires ainsi qu’un étalonnage en dehors de la plage standard (jusqu’à −80 °C ou jusqu’à +1300 °C) sont disponibles moyennant un supplément

Les points d’étalonnage souhaités doivent être spécifiés dans la commande.
Si aucun point d’étalonnage n’est spécifié, l’étalonnage sera automatiquement effectué aux points standard de 0 °C, +20 °C et +40 °C.

Étalonnage des instruments COMET – Questions et réponses

Données techniques